

## POMPA HYDRAULICZNA TYPU PSM



### Zastosowanie :

Oferowane pompy nowej generacji, umożliwiają budowę zasilaczy do różnych układów napędu i sterowania hydraulicznego maszyn i urządzeń. Pompy charakteryzują się dużą zwartością budowy, małą masą a ich rozwiązanie konstrukcyjne i technologia wykonania zapewnia pracę przy zasilaniu trudnopalnymi i niepalnymi, jak emulsja wodno olejowa typu HFA , oleje roślinne, oraz powszechnie stosowanymi olejami.

Zastosowany w tych pompach satelitowy mechanizm roboczy wykonany z materiałów odpornych na zużycie (m.in. z węgla spiekane) czyni go trwałym przy zasilaniu niskoprocetową emulsją oleju w wodzie (około 1 % i mniej), przy czym wymagania czystości są mniejsze niż dla ogółu urządzeń roboczych i stosunkowo dużych prędkościach obrotowych (25 MPa) 1500 obr/min.

Pompy PSM charakteryzują się niskim poziomem mocy akustycznej.

Nowe typowielkości pomp PSM, ze względu na korzystny stosunek przenoszonej mocy do ich masy i wymiarów, umożliwia budowę nowej generacji, lżejszych niż dotąd, zespołów napędu hydraulicznego, przenośnych urządzeń ratownictwa górniczego. Możliwe są też stosowania do układów hydraulicznych, gdzie stosuje się wodę jako czynnik roboczy.

Szczegółowe wymiary instalacyjne pomp, takie jak:

- końcówka wału
- gniazda zasilania

mogą być dostosowane do potrzeb użytkownika.

### Parametry techniczne:

Typ	Ciśnienie	Objętość geometryczna	Obroty	Wydajność	Zapotrzebowanie mocy
PSM	MPa	cm <sup>3</sup> /obr.	obr/min	l/min	kW
0,4/15	25	5,3	1500	6,5	3,6
0,5/15	25	8,7	1500	10,1	5,9
0,6/15	25	12,5	1500	15,1	8,5
0,7/15	25	18,6	1500	25,0	13,2

**Medium robocze:** oleje mineralne, emulsje oleju w wodzie typu HFA-E, woda.