

HYDRAULICZNA WIERTARKA GÓRNICZA Z MANETKĄ HWG/SM 0,5 HWG/SM 0,6



MODEL 2014

Producent

STOSOWANIE MASZYN
ul. Szopienicka 72, 40-431 Katowice
tel. +48 (32) 7609926, tel./fax: +48 (32) 7609040, kom. +48 601848370
e-mail: stosowaniemaszyn@interia.pl
www.stosowaniemaszyn.pl

HYDRAULICZNA WIERTARKA GÓRNICZA Z MANETKĄ HWG/SM 0,5 HWG/SM 0,6

MODEL 2014

Producent: „Stosowanie Maszyn” ul. Szopienicka 72, Katowice

Serwis: „Stosowanie Maszyn” ul. Szopienicka 72, Katowice

Zastosowanie: Hydrauliczna wiertarka górnicza typu HWG/SM przeznaczona jest do ręcznego wiercenia otworów w węglu i skałach o średniej twardości. Przystosowana jest do wiercenia otworów do $\varnothing 48$ mm za pomocą typowych górniczych spiralnych żerdzi wiertniczych.

Hydrauliczna wiertarka górnicza HWG/SM może pracować w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

Silnik hydrauliczny wiertarki charakteryzuje się specjalnym wykonaniem zapewniającym długotrwałą pracę przy zasilaniu go cieczami wodno-pochodnymi (np. niskoprocentową emulsją wodno-olejową). Nie wymaga dokładnej filtracji cieczy. Zastosowanie wykonanych z węgla spiekane, najbardziej narażonych na zużycie części silnika hydraulicznego, czyni go trwałym i odpornym przy zasilaniu nawet niezbyt czystą emulsją wodno-olejową. Silnik może pracować również na zasilaniu olejowym.

W wyniku ciągłego doskonalenia naszych wyrobów pod względem funkcjonalności, żywotności oraz bezpieczeństwa pracy w modelu 2014 w/w wiertarek zastosowano kilka niżej wymienionych usprawnień konstrukcyjnych:

- głowica żerdzi wiertniczej jest oddzielną częścią wałka napędowego ułożyskowanego w dołączonej obudowie
- zmieniono system sterowania z dźwigniowego na sterowanie za pomocą manetki. Celem tej zmiany jest poprawa bezpieczeństwa pracy.

Przystosowanie manetki do leworęcznego sterowania (przy prawoskrętnych obrotach żerdzi wiertniczej), mały kąt obrotu manetką potrzebny do jej uruchomienia i tym samym zatrzymania przy odpowiednim kierunku tego obrotu skutkuje natychmiastowym wyłączeniem wiertarki w przypadku zakleszczenia się żerdzi wiertniczej w wierconym otworze.

Mały kąt obrotu manetki potrzebny do jej uruchomienia wymaga użycia stosunkowo większej siły do załączenia wiertarki, co jest dodatkowym zabezpieczeniem przed przypadkowym jej uruchomieniem. Zaś po uruchomieniu wiertarki automatycznie siła oddziaływania na manetkę zostaje zredukowana i nie jest utrudnieniem dla operatora.

Przyłącze z zaworem sterującym zostało wyposażone w zespół dławiąco-filtrujący pozwalający w prosty sposób ustalić potrzebny zakres obrotów silnika w zależności od wielkości ciśnienia zasilania oraz zabezpiecza silnik przed uszkodzeniem i przedwczesnym zużyciem. Zespół dławiąco-filtrujący jest trwałym, niewymagającym wymiany elementem, a jego czyszczenie polega na chwilowym odwrotnym przepuszczeniu przepływu cieczy w odwrotnym kierunku.

Wyżej wymienione zmiany konstrukcyjne mają charakter innowacyjny i posiadają zgłoszenia ochrony patentowej za numerami: P.404712 i P.404101

Charakterystyka techniczna:

WIELKOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE HWG/SM	j.m.	WARTOŚĆ	
		SM 0,5	SM 0,6
Ciśnienie nominalne	MPa	25	
Prędkość obrotowa	obr./min	5 ÷ 600	
Moment obrotowy przy ciśnieniu 25 MPa	Nm	51	72
Głębokość wiercenia	m	do 4	do 8
Chłonność przy 400 obr.	l/min	6	9
Ciecz zasilająca		emulsja wodno-olejowa od 0,3% oleje	
Filtracja	μ	100	
Ciężar	kg	4,8	5,8